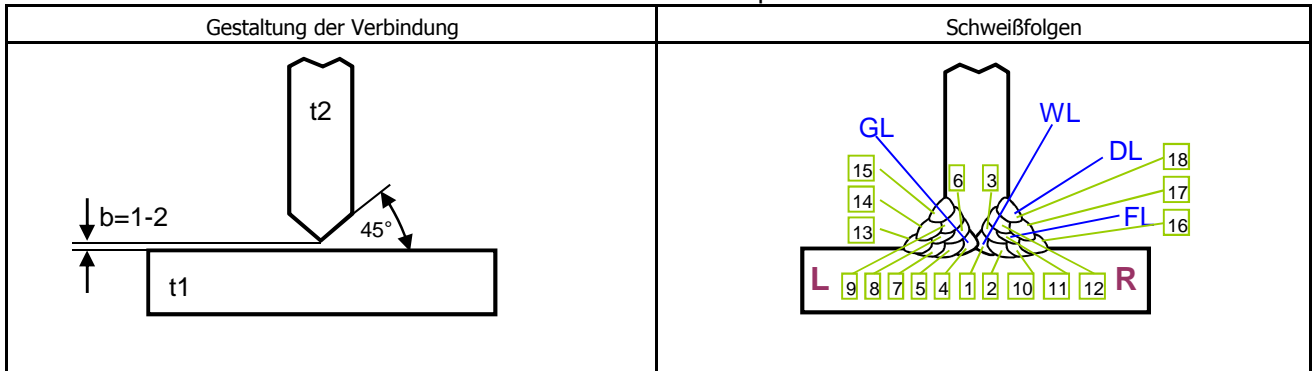




Schweißanweisung pWPS

Schweißanweisung: **135-TBW/ 1**
 WPQR Nr.
 Verbindungsart: **BW (T-Stoß am Blech mit voller Durchschweißung)**
 Schweißprozess: **135**

Art der Vorbereitung: **Heftschweißen**
 Art der Reinigung: **Schleifen**
 Grundwerkstoff: **S355 (EN 10 025)**
 Gruppen Nr.: **1.2 (ISO TR 15 608)**
 Werkstückdicke: **t1, t2: 30 mm**
 Schweißposition: **PB**



Einzelheiten für das Schweißen

Schweiß- position	Schweiß- lage		Prozess	Durchmesser des Zusatz- werkstoffes	Stromstärke A	Spannung V	Stromart / Polung	Draht- vorschub m / min	Vorschub- geschw. mm / s	Wärme- einbringung kJ/mm
	raupen									
PB	WL	1 R	135	∅ 1,2	237	24,9	=/ (+)	8,4	6,9	0,7
PB	FL	1 R	135	∅ 1,2	224	24,0	=/ (+)	8,4	7,0	0,6
PB	FL	1 R	135	∅ 1,2	220	23,0	=/ (+)	8,4	6,9	0,6
PB	GL	1 L	135	∅ 1,2	220	22,8	=/ (+)	8,4	6,4	0,6
PB	FL	1 L	135	∅ 1,2	220	22,6	=/ (+)	8,4	6,4	0,6
PB	FL	1 L	135	∅ 1,2	215	23,0	=/ (+)	8,4	5,6	0,7
PB	FL	1 L	135	∅ 1,2	220	23,5	=/ (+)	8,5	6,4	0,6
PB	FL	1 L	135	∅ 1,2	230	23,4	=/ (+)	8,5	7,5	0,6
PB	FL	1 L	135	∅ 1,2	220	23,5	=/ (+)	8,5	7,5	0,6
PB	FL	1 R	135	∅ 1,2	240	24,0	=/ (+)	8,5	7,5	0,6
PB	FL	1 R	135	∅ 1,2	226	23,5	=/ (+)	8,5	6,0	0,7
PB	FL	1 R	135	∅ 1,2	230	23,8	=/ (+)	8,5	6,4	0,7
PB	DL	1 L	135	∅ 1,2	225	23,8	=/ (+)	8,5	7,5	0,6
PB	DL	1 L	135	∅ 1,2	220	23,4	=/ (+)	8,5	6,4	0,6
PB	DL	1 L	135	∅ 1,2	228	23,4	=/ (+)	8,5	6,4	0,7
PB	DL	1 R	135	∅ 1,2	225	23,4	=/ (+)	8,5	6,4	0,7
PB	DL	1 R	135	∅ 1,2	228	23,8	=/ (+)	8,5	6,4	0,7
PB	DL	1 R	135	∅ 1,2	215	23,4	=/ (+)	8,5	6,9	0,6

Schweißzusatz:

Hersteller **Oerlikon**
 Markennahme **Carbofil 1**
 DIN EN ISO 14341 **G 42 4 M G3Si1**
 Schutzgas:
 Hersteller **Linde**
 Markennahme **Corgon 18**
 DIN EN ISO 14175 **M21**
 Durchflußmenge **12 l/min**
 Düsendurchmesser **16 mm**

Anzahl Drahtelektroden: **1**
 Kontaktrahabstand: **15 - 20 mm**
 Art des Tropfenübergangs: **Mischlichtbogen**
 Brenneranstellwinkel: **90°**
 Pendelbreite: **max 10 mm**
 Ausfugen / Tiefe: **schleifen / 5 mm**
 Vorwärmungtemperatur: **80 °C**
 Zwischenlagentemperatur: **70 - 90 °C**

Hersteller:



M. Mustermann, SFM

Datum:

Name und Unterschrift

Prüfer oder Prüfstelle:

SLV Hannover

Datum:

Name und Unterschrift