

FÖRDERUNG DURCH DIE AGENTUR FÜR ARBEIT UND DIE ZUSTÄNDIGEN JOBCENTER

Die Lehrgangskosten, alle Unterrichtsmittel und die notwendige Arbeitsschutzausrüstung können durch die Agentur für Arbeit oder Ihr zuständiges Jobcenter über einen Bildungsgutschein gefördert werden.

Die Feststellung der Förderungsfähigkeit erfolgt durch Ihre Beratungsfachkräfte bei der Agentur für Arbeit oder bei den Jobcentern.

Sie sind an unserem Angebot interessiert?

Dann freuen wir uns, wenn Sie sich mit uns in Verbindung setzen. Bei Fragen zum Ausbildungsverlauf, zu möglichen Anfangszeiten oder zu Teilnahmemöglichkeiten nutzen Sie bitte die angegebene Kontaktadresse. Sie können uns persönlich, telefonisch und via E-Mail erreichen.

ANSPRECHPARTNER

Patricia Hoffmann
T +49 (0) 511 21962-15
F +49 (0) 511 21962-38
hoffmann@slv-hannover.de

www.slv-hannover.de



BERUFSANSCHLUSSFÄHIGE TEILQUALIFIKATION ALS WEG ZUM ANLAGENMECHANIKER/IN SCHWEIßTECHNIK

Alle Module und Maßnahmen sind anerkannt und zertifiziert (CERTQUA)

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover
T +49 (0)511 21962-0

www.slv-hannover.de

Hannover
Information

UNSER ANGEBOT

Erreichen Sie den beruflichen Einstieg in den Arbeitsmarkt und sichern Sie sich eine dauerhafte Arbeitsstelle. Wir bieten Ihnen eine kompakte und arbeitsplatznahe modulare Qualifizierung, die für die Anforderungen der Unternehmen optimiert ist.

Jedes einzelne Modul bildet eine eigene Qualifizierung, durch die eine direkte Integration in den Arbeitsmarkt möglich ist. Zusammen dienen alle Module als Vorbereitungsmodule für die externe Facharbeiterprüfung zum Anlagenmechaniker/in, Einsatzgebiet Schweißtechnik.

MODULE

MODUL 1: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Zeichnungen u. Arbeitspläne lesen, Skizzen erstellen u. Arbeitsabläufe festlegen
- Manuelles und maschinelles Spanen
- Fachgerechtes Anwenden von Prüfmitteln zur Kontrolle der Bauteile
- Arbeitssicherheit
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

ABSCHLUSS: GSI/SLV-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/IN

MODUL 2: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Herstellen von Baugruppen
- Funktionsprüfung der Baugruppen
- Lösbare und nichtlösbare Verbindungen erstellen
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

ABSCHLUSS: GSI/SLV-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/IN

MODUL 3: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Vorrichter/in nach Isometrie

Dauer: 2 Monate, davon 2 Wochen Praktikum

- Thermisches Trennen und Umformen
- Schweißnahtvorbereitung, Brennschneiden
- Erstellen von isometrischen Zeichnungen
- Vorrichten nach Isometrie
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Vorrichter/in nach Isometrie im Rohrleitungs- und Anlagenbau

ABSCHLUSS: GSI/SLV-ZERTIFIKAT VORRICHTEN VON ROHRLEITUNGEN

Stahlbauschweißer/in

MODUL 4: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Stahlbauschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Blechen
- Metallschutzgasschweißen an Blechen
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. Stahl- und Metallbau sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: SCHWEIßERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606

Anlagenschweißer/in

MODUL 5: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 3

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Rohren
- Wolframinertgasschweißen an Rohren
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: SCHWEIßERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606

MODUL 6: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 4

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in mit spezifischen Kenntnissen

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Montieren von Bauteilen und Baugruppen
- Bauteile prüfen und in Betrieb nehmen
- Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und Anlagenteile warten und instand setzen
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: GSI/SLV-ZERTIFIKAT ANLAGENTECHNIKER/IN MIT SPEZIFISCHEN KENNTNISSEN

ZIELGRUPPE

Das Angebot richtet sich an gewerblich-technisch interessierte Frauen und Männer. Voraussetzung ist, dass Sie arbeitssuchend gemeldet oder von Arbeitslosigkeit bedroht sind. Weiterhin sollten Sie gute Deutschkenntnisse haben, um alle Arbeitsanleitungen und Hinweise der Ausbilder verstehen zu können.

ANFORDERUNGEN

Technisches Verständnis, gute Handfertigkeit und die Ausdauer, millimetergenaues Arbeiten zu erlernen, sind Grundvoraussetzungen. Erfahrungen im Metallbereich sind von Vorteil, aber nicht zwingend notwendig. Im Vorfeld findet eine Eignungsfeststellung statt.

