



SEMINARE

QUALIFIZIERUNG VON VERFAHRENSPRÜFUNGEN

NACH DIN EN ISO 15607 - 15614-1

MIT ZUSATZANFORDERUNGEN NACH
ASME SEC. IX

In Kooperation mit
CIS GmbH Consulting Inspection Services,
der Spezialist für ASME Code Dienstleistungen

23. März 2022
23. - 24. März 2022

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover**

Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

T +49 511 21962-0

weiterbildung@slv-hannover.de

www.slv-hannover.de

ANMELDUNG / GEBÜHR

Online (www.slv-hannover.de), mit beiliegendem Antwortbogen per E-Mail oder per Fax

Das Seminar kann 1-tägig gebucht werden:
Qualifizierung von Schweißverfahren nach der DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von Schweißanweisungen
Seminargebühr: 605,00 € mehrwertsteuerfrei.
Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 8 Std.

Das Seminar kann 2-tägig gebucht werden:
Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO 15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung von Schweißanweisungen
Seminargebühr: 835,00 € mehrwertsteuerfrei.
Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 16 Std.

ANSPRECHPARTNER

Frau R. Bulunmaz (organisatorisch)
Tel.: 0511 219 62-26
E-Mail: bulunmaz@slv-hannover.de

Herr Dipl.-Ing. J. Lehmann (fachlich)
Mobil: 0151 18002067
E-Mail: lehmann@slv-hannover.de

ANMELDUNG

- 23.03.2022 Qualifizierung von Schweißverfahren nach DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von Schweißanweisungen
 23.-24.03.2022 Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO 15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung v. Schweißanweisungen

Teilnehmer (Persönliche Daten)

Titel, Name, Vorname

Geburstag, Geburtsort

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Telefon (dienstl.)

E-Mail (dienstl.)

(Für die Anmeldung im Lernmanagementsystem)

Kostenträger (Rechnungsanschrift)

Firma

Straße, Postfach

PLZ, Ort

Rechnung per E-Mail an

Unterschrift, Stempel



QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN NACH DER DIN EN ISO 15607 - 15614-1 UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

Durch die europäische Richtlinie zur Produkthaftung hat die Qualitätssicherung in der Schweißtechnik eine zunehmende Bedeutung erhalten. Europäische und deutsche Anwendungsregelwerke (z. B. DIN EN 1090, DIN EN 15085) und Liefervereinbarungen verlangen die Erstellung von Schweißanweisungen und die damit verbundene Qualifizierung von Schweißverfahren.

Die Normenreihe DIN EN ISO 15607 bis 15614, die die Methoden der Qualifizierung beschreibt, wird in diesem Seminar vorgestellt. Ausführlich wird die Erstellung von Schweißanweisungen auf Basis praktischer Beispiele und unter Bezug von Verfahrensprüfungen gemäß der aktuellen DIN EN ISO 15614-1 behandelt.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind.

SEMINARFORM

1-tägig

Mittwoch

23. März 2022

- 09:30 Uhr **Begrüßung**
- 09:45 Uhr **Qualifizierung von Schweißanweisungen nach ISO 15607**
- 10:30 Uhr **Pause**
- 10:45 Uhr **Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1**
Die wichtigen Änderungen / Kapitel für die Verfahrensprüfung
- 11:30 Uhr **Einfluss von Anwendungsregelwerken**
- 12:15 Uhr **Mittagspause**
- 13:00 Uhr **Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1**
Ablauf und Erstellung einer Schweißanweisung
- | | |
|---|---|
| <p>13:45 Uhr Gruppe 1 - Werkstatt:
Vorstellung einer Probenschweißung</p> <p>15:00 Uhr Gruppe 1 - Labor:
Prüfungen im Prüflabor</p> | <p>Gruppe 2 - Labor:
Prüfungen im Prüflabor</p> <p>Gruppe 2 - Werkstatt:
Vorstellung einer Probenschweißung</p> |
|---|---|
- 15:45 Uhr **Pause**
- 16:00 Uhr **Auswertung der Verfahrensprüfung / Abschlussdiskussion**
- 16:30 Uhr **Ende des Seminars**
- 18:00 Uhr **Erfahrungsaustausch im Brauhaus Ernst-August Schmiedestraße 13, 30159 Hannover**

Donnerstag

24. März 2022

- 08:30 Uhr **Erstellung PQR für die Probeschweißung, Variablen und Kerbschlagbedingung**
- 09:15 Uhr **Erstellen der WPS nach ASME Code ohne Kerbschlagbedingung**
- 10:00 Uhr **Pause**
- 10:15 Uhr **Geltungsbereich der ASME WPS**
- 11:00 Uhr **Erstellen der WPS nach ASME Code mit Kerbschlagbedingung**
- 11:45 Uhr **Mittagspause**
- 12:30 Uhr **Grundlagen zur Qualifikation von Schweißpersonal nach ASME IX**
- 13:15 Uhr **Erstellen einer WPQ für die Probeschweißung**
- 14:00 Uhr **Pause**
- 14:15 Uhr **Wir optimieren den Geltungsbereich der WPQ.**
- 15:00 Uhr **Ende des 2-tägigen Seminars**

QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN IN KOMBINATION ISO 15614-1 MIT ASME SECTION IX UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

In dieser Veranstaltung wird ein Schweißverfahren realitätsnah qualifiziert. Die Teilnehmer können bei rechtzeitiger Anmeldung Wünsche äußern, welches Verfahren qualifiziert werden soll. Im Rahmen der Möglichkeiten der SLV werden die Wünsche berücksichtigt. Nach einer Einleitung zum Thema bekommen die Teilnehmer die Aufgabe erläutert. Diese besteht in der praxisnahen Qualifikation eines Prüfstückes nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX. Unter den Augen der Teilnehmer wird ein Prüfstück geschweißt. Dabei wird besonders auf die Erprobung und die Dokumentation der Ergebnisse Wert gelegt. Die Besonderheiten der Erprobung nach beiden Regelwerken bekommen die Teilnehmer an den Prüfmaschinen erläutert.

Danach werden die Ergebnisse nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX ausgewertet und als Verfahrensprüfung bzw. PQR dokumentiert. Die entsprechenden Schweißanweisungen WPS werden gemeinsam erzeugt und der Geltungsbereich optimiert. Hierbei wird der Einfluss einer geforderten Kerbschlagprüfung am Beispiel demonstriert. Die Qualifikation nach beiden Regelwerken an einem Prüfstück ist die Besonderheit dieser Veranstaltung.

Zum Abschluss wird noch eine Schweißerprüfung WPQ für den Schweißer nach ASME Section IX erstellt.

Alle erstellten Unterlagen werden den Teilnehmern nach der Veranstaltung übergeben und können in der Praxis angewandt werden.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind. Dieser Kurs richtet sich besonders an den exportorientierten Anlagen-, Behälter-, und Rohrleitungsbau.

SEMINARFORM

2-tägig