ANMELDUNG

☐ 10.09.2019 Qualifizierung von Schweißverfahren nach DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von Schweißanweisungen

☐ 10.-11.09.2019 Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO 15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung v. Schweißanweisungen

Teilnehmer (Persönliche Daten)

Titel, Name, Vorname .....

Geburtstag, Geburtsort .....

Straße, Nr. .....

PLZ, Ort .....

Telefon ..... Fax .....

E-Mail .....

Telefon (dienstl.) ..... Fax (dienstl.) .....

E-Mail (dienstl.) .....
(Für die Zusendung der Anmeldebestätigung)

Unterschrift, Stempel .....

Kostenträger (Rechnungsanschrift)

Firma .....

.....

Straße, Postfach .....

PLZ, Ort .....

☐ Rechnung per E-Mail an .....

Fax

Fax Hannover: +49 511 219 62-76

ANMELDUNG:
Online (www.slv-hannover.de), mit beiliegendem Antwortbogen per E-Mail oder per Fax.
Eine telefonische Reservierung ist nicht möglich.

Das Seminar kann 1-tägig gebucht werden:
Qualifizierung von Schweißverfahren nach der DIN EN ISO 15607 - 15614-1 und Erstellung von Schweißanweisungen
Seminargebühr: 560,00 € mehrwertsteuerfrei.
Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 8 Std.

Das Seminar kann 2-tägig gebucht werden:
Qualifizierung von Schweißverfahren in Kombination ISO 15614-1 mit ASME Section IX und Erstellung von Schweißanweisungen
Seminargebühr: 780,00 € mehrwertsteuerfrei.
Die Teilnehmer erhalten eine Teilnahmebescheinigung über 16 Std.

BESTÄTIGUNG UND RECHNUNG:
Erhalten Sie mit einem ausführlichen Hotelverzeichnis und einer Anfahrtsskizze nach Eingang Ihrer Anmeldung.

ANSPRECHPARTNER
Frau S. Butterbrodt (organisatorisch)
Tel.: 0511 21962-78 Fax: 0511 21962-76
butterbrodt@slv-hannover.de

Herr Dipl.-Ing. J. Lehmann (fachlich)
Tel.: 0511 21962-87
lehmann@slv-hannover.de

VERANSTALTUNGSORT
GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover
Am Lindener Hafen 1
30453 Hannover
T +49 511 21962-0
www.slv-hannover.de

SEMINARE

QUALIFIZIERUNG VON VERFAHRENSPRÜFUNGEN

NACH DIN EN ISO 15607 - 15614-1

MIT ZUSATZANFORDERUNGEN NACH ASME SEC. IX

In Kooperation mit
CIS GmbH Consulting Inspection Services,
der Spezialist für ASME Code Dienstleistungen

10. September 2019
10. - 11. September 2019

Hannover

QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN NACH DER DIN EN ISO 15607 - 15614-1 UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

Durch die europäische Richtlinie zur Produkthaftung hat die Qualtitätssicherung in der Schweißtechnik eine zunehmende Bedeutung erhalten. Europäische und deutsche Anwendungsregelwerke (z. B. DIN EN 1090, DIN EN 15085) und Liefervereinbarungen verlangen die Erstellung von Schweißanweisungen und die damit verbundene Qualifizierung von Schweißverfahren.

Die Normenreihe DIN EN ISO 15607 bis 15614, die die Methoden der Qualifizierung beschreibt, wird in diesem Seminar vorgestellt. Ausführlich wird die Erstellung von Schweißanweisungen auf Basis praktischer Beispiele und unter Bezug von Verfahrensprüfungen gemäß der aktuellen DIN EN ISO 15614-1 behandelt.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind.

SEMINARFORM

1-tägig

Dienstag 10. September 2019

09:30 Uhr **Begrüßung**

09:45 Uhr **Qualifizierung von Schweißanweisungen nach ISO 15607**

10.45 Uhr **Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1**
Die wichtigen Änderungen /Kapitel für die Verfahrensprüfung (WPQR)

11:30 Uhr **Einfluss von Anwendungsregelwerken**

Gruppe 1 - ISO 3834/ EN 1090 / EN 15085 **Gruppe 2** - GW 350 /FW 446 / DGRL	**Gruppe 3 -** ASME Section VIII -1

12:15 Uhr **Mittagspause**

13:00 Uhr **Verfahrensprüfungen nach ISO 15614-1 + ASME IX**
Ablauf und Erstellung einer Schweißanweisung

13:45 Uhr	**Gruppe 1** - Werkstatt: Vorstellung einer Probeschweißung	**Gruppe 2 -** Labor: Prüfungen im Prüflabor
15:00 Uhr	**Gruppe 1** - Labor: Prüfungen im Prüflabor	**Gruppe 2** - Werkstatt: Vorstellung einer Probeschweißung

16:00 Uhr **Auswertung der Verfahrensprüfung / Abschlussdiskussion**

16:30 Uhr **Ende des 1-tägigen Seminars**
Ende Tag 1 des 2-tägigen Seminars

19:00 Uhr **Erfahrungsaustausch im Restaurant MIKADO**
Schmiedestraße 3, 30159 Hannover

Mittwoch 11. September 2019

08:30 Uhr **Erstellung PQR für die Probeschweißung, Variablen und Kerbschlagbedingung**

09:15 Uhr **Erstellen der WPS nach ASME Code ohne Kerbschlagbedingung**

10:15 Uhr **Geltungsbereich der ASME WPS**

11:00 Uhr **Erstellen der WPS nach ASME Code mit Kerbschlagbedingung**

11:45 Uhr **Mittagspause**

12:30 Uhr **Grundlagen zur Qualifikation von Schweißpersonal nach ASME IX**

13:15Uhr **Erstellen einer WPQ für die Probeschweißung**

14:15 Uhr **Wir optimieren den Geltungsbereich der WPQ.**

15:00 Uhr **Ende des 2-tägigen Seminars**

QUALIFIZIERUNG VON SCHWEISSVERFAHREN IN KOMBINATION ISO 15614-1 MIT ASME SECTION IX UND ERSTELLUNG VON SCHWEISSANWEISUNGEN

INHALT

In dieser Veranstaltung wird ein Schweißverfahren realitätsnah qualifiziert. Die Teilnehmer können bei rechtzeitiger Anmeldung Wünsche äußern, welches Verfahren qualifiziert werden soll. Im Rahmen der Möglichkeiten der SLV werden die Wünsche berücksichtigt.
Nach einer Einleitung zum Thema bekommen die Teilnehmer die Aufgabe erläutert. Diese besteht in der praxisnahen Qualifikation eines Prüfstückes nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX.
Unter den Augen der Teilnehmer wird ein Prüfstück geschweißt. Dabei wird besonders auf die Erprobung und die Dokumentation der Ergebnisse Wert gelegt. Die Besonderheiten der Erprobung nach beiden Regelwerken bekommen die Teilnehmer an den Prüfmaschinen erläutert.

Danach werden die Ergebnisse nach DIN EN ISO 15614-1 und nach ASME Section IX ausgewertet und als Verfahrensprüfung bzw. PQR dokumentiert. Die entsprechenden Schweißanweisungen WPS werden gemeinsam erzeugt und der Geltungsbereich optimiert. Hierbei wird der Einfluss einer geforderten Kerbschlagerprobung am Beispiel demonstriert. Die Qualifikation nach beiden Regelwerken an einem Prüfstück ist die Besonderheit dieser Veranstaltung.

Zum Abschluss wird noch eine Schweißerprüfung WPQ für den Schweisser nach ASME Section IX erstellt.
Alle erstellten Unterlagen werden den Teilnehmern nach der Veranstaltung übergeben und können in der Praxis angewandt werden.

TEILNEHMER

Mitarbeiter von Qualitätsstellen sowie Schweißaufsichtspersonen, die mit der Planung, fertigungsbegleitenden Überwachung und Prüfung von geschweißten Bauteilen sowie der Durchführung von Schweißer- und Verfahrensprüfungen beschäftigt sind. Dieser Kurs richtet sich besonders an den exportorientierten Anlagen-, Behälter-, und Rohrleitungsbau.

SEMINARFORM

2-tägig